

Шлифовальные головки ALU

Исполнение ALU подходит для универсальной обработки алюминия и цветных металлов. Оно используется для удаления заусенцев с литых алюминиевых деталей и снятия фасок при подготовке сварных швов на алюминиевых профилях.

Преимущества:

- Благодаря специальной пропитке присадки при обработке мягких, вязких или тягучих материалов не требуются.
- Высокое удобство шлифования и производительность съема.

Обрабатываемые материалы:

- Алюминий
- Медь
- Латунь
- Цинк

Исполнение:

- Керамическая связка
- Карбид кремния зеленый

Рекомендации по применению:

- Шлифовальные головки ALU достигают своей макс. производительности при скорости резания 20–40 м/с.

Рекомендованные приводные устройства:

- Приводное устройство с гибким валом
- Прямые шлифмашины

Указания по безопасности:

- Макс. допустимое число оборотов соответствует свободной длине хвостовика 10 мм.

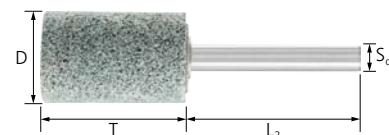



3



Головки цилиндрической формы ALU

Цилиндрическая форма ZY оптимально подходит для шлифования отверстий, радиусов и конкурвов. При помощи камня для правки можно получить любую желаемую форму.



D x T [мм]	Размер зерна	Соотв. форме США	Рек. чис. об.	Макс. доп. чис. об.		Обозначение
	80 EAN 4007220					
Диаметр хвостовика 3 x 30 мм [S_d x L₂]						
3 x 6	948101	W 144	150.000	206.100	10	ZY 0306 3 CN 80 F10V ALU
6 x 13	948118	W 163	93.600	93.600	10	ZY 0613 3 CN 80 F10V ALU
Диаметр хвостовика 6 x 40 мм [S_d x L₂]						
10 x 13	802908	W 176	45.000	95.400	10	ZY 1013 6 CN 80 F10V ALU
13 x 20	802915	W 186	35.000	73.400	10	ZY 1320 6 CN 80 F10V ALU
16 x 20	096512	W 195	30.000	59.600	10	ZY 1620 6 CN 80 F10V ALU
16 x 32	802939	-	30.000	51.200	10	ZY 1632 6 CN 80 F10V ALU
20 x 32	097151	W 206	24.000	41.100	10	ZY 2032 6 CN 80 F10V ALU
32 x 32	802946	W 230	15.000	25.700	5	ZY 3232 6 CN 80 F10V ALU
40 x 20	100080	-	12.000	23.800	5	ZY 4020 6 CN 80 F10V ALU