## Шлифовальные головки

### Для универсальной обработки стального литья





### Шлифовальные головки для литейных цехов CAST STEEL

Исполнение CAST STEEL предназначено для универсальной грубой обработки стального литья. Оно идеально подходит для удаления заусенцев со стальных литых заготовок и шлифования переходов после отрезания литников.

### Преимущества:

- Очень высокое удобство шлифования и агрессивность с самого начала.
- Съем большого количества материала и длительный срок службы
- Поставка в удобной экологичной промышленной упаковке.

### Обрабатываемые материалы:

■ Стальное литье

#### Исполнение:

- Керамическая связка
- Смесь высококачественного розового и темно-красного корунда

### Рекомендации по применению:

■ Шлифовальные головки CAST STEEL достигают своей макс. производительности при скорости резания 25–40 м/с.

# **Рекомендованные приводные** устройства:

- Приводное устройство с гибким валом
- Прямые шлифмашины

### Указания по безопасности:

 Макс. допустимое число оборотов соответствует свободной длине хвостовика 10 мм.



### Головки цилиндрической формы CAST STEEL

Цилиндрическая форма ZY оптимально подходит для шлифования отверстий, радиусов и конкуров.

D x Т [мм]	Размер зерна 30 EAN 4007220	Соотв. форме США	Рек. чис. об.	Макс. доп. чис. об.	IP	Обозначение			
Диаметр хвостовика 6 х 40 мм [ $S_d$ х $L_2$ ]									
20 x 40	802953	W 207	32.400	32.400	50	ZY 2040 6 ADR 30 O5V CAST STEEL			
25 x 32	802960	-	25.000	32.900	50	ZY 2532 6 ADR 30 O5V CAST STEEL			



### Головки центросферческой формы CAST STEEL

Центросферическая форма SP прекрасно подходит для обработки малых (сверленых) отверстий.

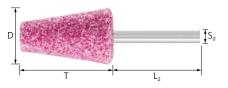
D x Т [мм]	Размер зерна 30 EAN 4007220	Рек. чис. об.	Макс. доп. чис. об.	IP	Обозначение
Диаметр хвостови 20 x 50	ка <b>6 х 40 мм [S<sub>d</sub> х L</b> 802977	14.100	14.100	50	SP 2050 6 ADR 30 O5V CAST STEEL



# **Шлифовальные головки** Для универсальной обработки стального литья

### Головки конической формы CAST STEEL

Коническая форма КЕ подходит для удобного плоского шлифования и шлифования пазов.



D x T Размер зерна [мм] 24 30 46		Рек. чис. об.		$\square$	Обозначение		
24	30	46		чис. об.	IP		
	EAN 4007220						
Диаметр хвостовика 6 x 40 мм [ $S_d$ x $L_p$ ]							
-	-	802991	24.000	24.000	50	KE 1645 6 ADR 46 O5V CAST STEEL	
-	803011	-	20.900	20.900	50	KE 2040 6 ADR 30 O5V CAST STEEL	
Диаметр хвостовика 8 x 40 мм $[S_d \times L_2]$							
642672	-		15.600	15.600	50	KE 3550 8 ADR 24 O5V CAST STEEL	
	хвостовика 6 х - - хвостовика 8 х	24 30 EAN 4007220 ХВОСТОВИКА 6 X 40 MM [S <sub>d</sub> X L <sub>2</sub> ] - 803011  ХВОСТОВИКА 8 X 40 MM [S <sub>d</sub> X L <sub>2</sub> ]	24 30 46 EAN 4007220  хвостовика 6 х 40 мм [S <sub>d</sub> х L <sub>z</sub> ] - 802991 - 803011 - 803011	24     30     46       EAN 4007220       хвостовика 6 x 40 мм [S <sub>d</sub> x L₂]     -     802991     24.000       -     803011     -     20.900       хвостовика 8 x 40 мм [S <sub>d</sub> x L₂]	24     30     46       EAN 4007220       хвостовика 6 х 40 мм [S <sub>a</sub> x L <sub>2</sub> ]       -     -     802991     24.000     24.000       -     803011     -     20.900     20.900       хвостовика 8 х 40 мм [S <sub>a</sub> x L <sub>2</sub> ]	24     30     46       EAN 4007220       хвостовика 6 х 40 мм [S <sub>d</sub> x L <sub>2</sub> ]       -     -     802991     24.000     24.000     50       -     803011     -     20.900     50       хвостовика 8 х 40 мм [S <sub>d</sub> x L <sub>2</sub> ]	



