

Инструменты для полирования

Общая информация

В обширный ассортимент полировальных инструментов входят:

- Войлочные головки
- Лепестковые войлочные головки
- Войлочные круги
- Лепестковые войлочные диски
- Матерчатые круги

Войлочные головки и круги представлены в двух исполнениях:

■ **Войлочные головки и круги без металлического включения:**

Используются преимущественно для зеркального полирования.

■ **Войлочные головки и круги с металлическим включением (MS):**

Используются для съема большего количества материала при предварительном полировании с алмазными полировальными пастами.

Преимущества:

- Войлочные головки и круги: точное сохранение геометрической формы благодаря твердости.
- Лепестковые войлочные диски, матерчатые круги, лепестковые войлочные головки: Оптимальная коррекция контуров за счет высокой гибкости.
- Свободное профилирование и возможность использования для инструментов сложной формы.

Обрабатываемые материалы:

- Использование почти на всех материалах.

Вид обработки:

- Полирование

Рекомендации по применению:

- Скорость резания, рекомендуемая для оптимальной производительности, составляет 5–10 м/с. При этом достигается идеальный компромисс производительности съема, качества поверхности, температурной нагрузки на деталь и износа инструмента.
- **Войлочные головки и круги:** Использовать алмазные полировальные пасты и полировальные пасты в брусках.
- **Матерчатые круги и лепестковые войлочные головки:** Использовать полировальные и шлифовальные пасты.
- При смене полировальной пасты использовать новый полировальный инструмент.

Сведения для заказа:

- При заказе указывайте номер EAN или полное обозначение.
- **Пример заказа:**
EAN 4007220295243
FK ZYA 0610/3 M
- **Пояснение примера заказа:**
FK = войлочная головка
ZYA = форма: цилиндр
0610 = наружный \varnothing D x ширина T [мм]
3 = \varnothing хвостовика S_d [мм]
M = твердость средняя

Указания по безопасности:

- Из соображений безопасности запрещено превышать указанное максимально допустимое число оборотов.



Рекомендуемое число оборотов

Пример:

FK ZYA 2530/6 ST-BO

Скорость резания: 5–10 м/с

Число оборотов: 3.800–7.600 об/мин

Пример:

TR.10010 ST/10

Скорость резания: 10–15 м/с

Число оборотов: 1.900–2.800 об/мин

Ø инстру- мента [мм]	Скорость резания [м/с]					
	5	10	15	20	25	32
	Число оборотов [об/мин]					
6	15.900	31.800	47.700	63.600	79.500	101.800
8	11.900	23.800	35.800	47.700	59.600	76.300
10	9.500	19.000	28.600	38.100	47.700	61.100
12	7.900	15.900	23.800	31.800	39.700	50.900
15	6.300	12.700	19.000	25.400	31.800	40.700
20	4.700	9.500	14.300	19.000	23.800	30.500
25	3.800	7.600	11.400	15.200	19.000	24.400
30	3.100	6.300	9.500	12.700	15.900	20.300
45	2.100	4.200	6.300	8.400	10.600	13.500
60	1.500	3.100	4.700	6.300	7.900	10.100
80	1.100	2.300	3.500	4.700	5.900	7.600
100	900	1.900	2.800	3.800	4.700	6.100
115	800	1.600	2.400	3.300	4.100	5.300
125	700	1.500	2.200	3.000	3.800	4.800
150	600	1.200	1.900	2.500	3.100	4.000
200	400	900	1.400	1.900	2.300	3.000

Форма ZYA

Обработка инструментами цилиндрической формы ZYA выполняется цилиндрической стороной. Инструменты с торцевым углублением (ST-BO) подходят для обработки торцом.

Войлочные головки с металлическими вкл. (MS) используются для повышенного съема материала при предварительном полировании с алмазными полировальными пастами.

Рекомендуемые приводные устройства:

Приводные устройства гибким валом,
Прямые шлиф. машины

Данные для заказа:

■ При заказе укажите тип исполнения.



D [мм]	T [мм]	S _d [мм]	L ₂ [мм]	Исполнение			Рек. чис. об.	Макс. доп. чис. об.		Обозначение	
				M (средн.)	H (твердая)	MS (металлическое включение)					
				EAN 4007220							

Диаметр хвостовика 2,35 мм

4	12	2,35	34	035757	-	-	23.000–47.000	119.000	10	FK ZYA 0412/2,35 ...
6	10	2,35	35	035771	035788	-	16.000–32.000	79.500	10	FK ZYA 0610/2,35 ...
8	10	2,35	35	035818	035825	-	12.000–24.000	59.500	10	FK ZYA 0810/2,35 ...

Диаметр хвостовика 3 мм

4	12	3	37	035764	-	-	23.000–47.000	119.000	10	FK ZYA 0412/3 ...
6	10	3	35	295243	035795	-	16.000–32.000	79.500	10	FK ZYA 0610/3 ...
8	10	3	35	295250	035832	-	12.000–24.000	59.500	10	FK ZYA 0810/3 ...
10	3	34	035849	035856	-	10.000–20.000	47.500	10	FK ZYA 1012/3 ...	
	15	3	32	153871	035887	295304	10.000–20.000	47.500	10	FK ZYA 1015/3 ...
12	20	3	28	035917	035924	-	7.950–15.900	39.500	10	FK ZYA 1220/3 ...

Диаметр хвостовика 3 мм – с торцевым углублением

15	20	3	28	035955	035962	-	6.000–12.000	31.500	10	FK ZYA 1520/3 ... ST-BO
----	----	---	----	--------	--------	---	--------------	--------	----	-------------------------

Диаметр хвостовика 6 мм

10	12	6	42	035863	035870	-	10.000–20.000	47.500	10	FK ZYA 1012/6 ...
	15	6	40	153772	035894	-	10.000–20.000	47.500	10	FK ZYA 1015/6 ...
12	20	6	36	035931	035948	-	7.950–15.900	39.500	10	FK ZYA 1220/6 ...

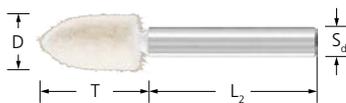
Диаметр хвостовика 6 мм – с торцевым углублением

15	20	6	38	294727	035979	295311	6.000–12.000	31.500	10	FK ZYA 1520/6 ... ST-BO
20	25	6	43	153802	035986	295328	5.000–10.000	23.500	10	FK ZYA 2025/6 ... ST-BO
25	30	6	40	153888	036006	295335	4.000–8.000	19.000	10	FK ZYA 2530/6 ... ST-BO



Инструменты для полирования

Войлочные головки FK



Форма SPK

Остроконическая форма SPK используется преимущественно для обработки радиусов и контуров.

Рекомендуемые приводные устройства:

Приводные устройства с гибким валом,
Прямые шлиф. машины

Данные для заказа:

■ При заказе укажите тип исполнения.

D [мм]	T [мм]	S _d [мм]	L ₂ [мм]	Исполнение		Рек. чис. об.	Макс. доп. чис. об.		Обозначение
				М (средн.)	Н (твердая)				
EAN 4007220									
Диаметр хвостовика 2,35 мм									
6	10	2,35	37	036013	036020	16.000–32.000	79.500	10	FK SPK 0610/2,35 ...
	18	2,35	33	036044	036068	16.000–32.000	79.500	10	FK SPK 0618/2,35 ...
8	12	2,35	36	036099	036105	12.000–24.000	59.500	10	FK SPK 0812/2,35 ...
Диаметр хвостовика 3 мм									
6	10	3	37	588666	036037	16.000–32.000	79.500	10	FK SPK 0610/3 ...
	18	3	33	036051	036075	16.000–32.000	79.500	10	FK SPK 0618/3 ...
8	12	3	36	295267	036112	12.000–24.000	59.500	10	FK SPK 0812/3 ...
10	18	3	33	153925	036129	10.000–20.000	47.500	10	FK SPK 1018/3 ...
12	18	3	33	295274	-	8.000–16.000	39.500	10	FK SPK 1218/3 ...
Диаметр хвостовика 6 мм									
10	18	6	41	153796	036136	10.000–20.000	47.500	10	FK SPK 1018/6 ...
15	20	6	42	153932	-	6.000–12.000	31.500	10	FK SPK 1520/6 ...
	30	6	45	153949	-	6.000–12.000	31.500	10	FK SPK 1530/6 ...
20	25	6	47	294734	-	5.000–10.000	23.500	10	FK SPK 2025/6 ...
25	30	6	45	588710	-	4.000–8.000	19.000	10	FK SPK 2530/6 ...
30	35	6	42	588727	-	3.200–6.350	15.500	10	FK SPK 3035/6 ...



Форма KEL

Коническая форма KEL используется преимущественно для обработки радиусов.

Рекомендуемые приводные устройства:

Приводные устройства с гибким валом,
Прямые шлиф. машины

Данные для заказа:

■ При заказе укажите тип исполнения.

D [мм]	T [мм]	S _d [мм]	L ₂ [мм]	Исполнение		Рек. чис. об.	Макс. доп. чис. об.		Обозначение
				М (средн.)	Н (твердая)				
EAN 4007220									
Диаметр хвостовика 2,35 мм									
6	10	2,35	37	036143	-	16.000–32.000	79.500	10	FK KEL 0610/2,35 ...
Диаметр хвостовика 3 мм									
6	10	3	37	588734	-	16.000–32.000	79.500	10	FK KEL 0610/3 ...
10	15	3	34	588765	-	10.000–20.000	47.500	10	FK KEL 1015/3 ...
Диаметр хвостовика 6 мм									
10	15	6	40	588840	-	10.000–20.000	47.500	10	FK KEL 1015/6 ...
15	20	6	42	294741	-	6.000–12.000	31.500	10	FK KEL 1520/6 ...
20	25	6	47	153956	036150	5.000–10.000	23.500	10	FK KEL 2025/6 ...
	30	6	45	036167	036174	5.000–10.000	23.500	10	FK KEL 2030/6 ...
25	30	6	45	153819	-	4.000–8.000	19.000	10	FK KEL 2530/6 ...
30	35	6	42	153826	-	3.200–6.350	15.500	10	FK KEL 3035/6 ...

Форма WRC

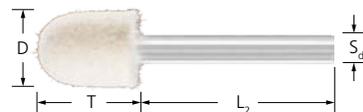
Цилиндросферическая форма WRC используется преимущественно для обработки вогнутых контуров малых размеров.

Рекомендуемые приводные устройства:

Приводные устройства гибким валом,
Прямые шлиф. машины

Данные для заказа:

■ При заказе укажите тип исполнения.



D [мм]	T [мм]	S _d [мм]	L ₂ [мм]	Исполнение	Рек. чис. об.	Макс. доп. чис. об.		Обозначение
				M (средн.) EAN 4007220				
Диаметр хвостовика 2,35 мм								
6	10	2,35	37	036181	16.000–32.000	79.500	10	FK WRC 0610/2,35 ...
8	12	2,35	36	036204	12.000–24.000	59.500	10	FK WRC 0812/2,35 ...
10	14	2,35	35	036211	10.000–20.000	47.500	10	FK WRC 1014/2,35 ...
Диаметр хвостовика 3 мм								
6	10	3	36	588451	16.000–32.000	79.500	10	FK WRC 0610/3 ...
8	12	3	43	295281	12.000–24.000	59.500	10	FK WRC 0812/3 ...
10	14	3	35	295298	10.000–20.000	47.500	10	FK WRC 1014/3 ...
Диаметр хвостовика 6 мм								
15	20	6	42	153895	6.000–12.000	31.500	10	FK WRC 1520/6 ...
20	25	6	47	153901	5.000–10.000	23.500	10	FK WRC 2025/6 ...
25	30	6	45	153918	4.000–8.000	19.000	10	FK WRC 2530/6 ...

Форма TRE

Каплевидная форма TRE используется преимущественно для обработки радиусов малых размеров.

Рекомендуемые приводные устройства:

Приводные устройства гибким валом,
Прямые шлиф. машины

Данные для заказа:

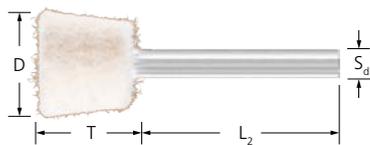
■ При заказе укажите тип исполнения.



D [мм]	T [мм]	S _d [мм]	L ₂ [мм]	Исполнение	Рек. чис. об.	Макс. доп. чис. об.		Обозначение
				M (средн.) EAN 4007220				
Диаметр хвостовика 2,35 мм								
6	10	2,35	37	036228	16.000–32.000	79.500	10	FK TRE 0610/2,35 ...
8	12	2,35	36	036242	12.000–24.000	59.500	10	FK TRE 0812/2,35 ...
10	14	2,35	35	036266	10.000–20.000	47.500	10	FK TRE 1014/2,35 ...
Диаметр хвостовика 3 мм								
6	10	3	37	036235	16.000–32.000	79.500	10	FK TRE 0610/3 ...
8	12	3	36	036259	12.000–24.000	59.500	10	FK TRE 0812/3 ...
10	14	3	35	036273	10.000–20.000	47.500	10	FK TRE 1014/3 ...
Диаметр хвостовика 6 мм								
10	14	6	43	153789	10.000–20.000	47.500	10	FK TRE 1014/6 ...

Инструменты для полирования

Войлочные головки FK



Форма WKN

Угловая форма WKN используется преимущественно для обработки внутренних углов.

Рекомендуемые приводные устройства:

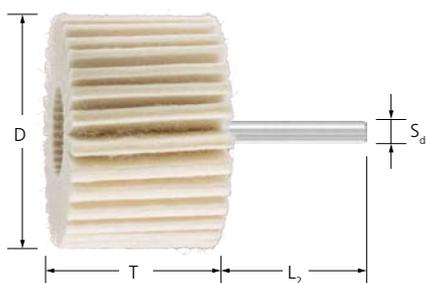
Приводные устройства с гибким валом,
Прямые шлиф. машины

Данные для заказа:

■ При заказе укажите тип исполнения.

D [мм]	T [мм]	S _d [мм]	L ₂ [мм]	Исполнение		Рек. чис. об.	Макс. доп. чис. об.		Обозначение
				M (средн.)	H (твердая)				
Диаметр хвостовика 2,35 мм									
10	15	2,35	32	036280	-	10.000–20.000	47.500	10	FK WKN 1015/2,35 ...
12	12	2,35	34	036303	036327	8.000–16.000	39.500	10	FK WKN 1212/2,35 ...
Диаметр хвостовика 3 мм									
10	15	3	32	036297	-	10.000–20.000	47.500	10	FK WKN 1015/3 ...
12	12	3	36	036310	036334	8.000–16.000	39.500	10	FK WKN 1212/3 ...
15	15	3	32	036341	036358	6.000–12.000	31.500	10	FK WKN 1515/3 ...
20	16	3	28	036365	-	5.000–10.000	23.500	10	FK WKN 2016/3 ...
Диаметр хвостовика 6 мм									
20	16	6	38	294758	-	5.000–10.000	23.500	10	FK WKN 2016/6 ...

Войлочные лепестковые головки FLS



FLS

Войлочные лепестковые головки используются для предварительного и зеркального полирования конструктивных элементов средних и больших размеров.

Преимущества:

■ Незначительная тепловая нагрузка на деталь.

Рекомендации по применению:

■ Для предв. полирования ровных поверхностей использовать инструмент в твердом исполнении, для матирования и обработки многоконтурных деталей – в мягком.

■ Макс. качество поверхности достигается при последовательном использовании инструментов в обоих исполнениях.

Рекомендуемые приводные устройства:

Приводные устройства с гибким валом,
Прямые шлиф. машины

Данные для заказа:

■ При заказе укажите тип исполнения.

D [мм]	T [мм]	S _d [мм]	L ₂ [мм]	Исполнение		Рек. чис. об.	Макс. доп. чис. об.		Обозначение
				W (мягкая)	H (твердая)				
EAN 4007220									
30	20	6	40	936160	936177	6.300	20.000	5	FLS 3020/6 ...
40	20	6	40	936184	936191	4.750	15.000	5	FLS 4020/6 ...
50	30	6	40	936207	936214	3.800	12.000	5	FLS 5030/6 ...
60	40	6	40	936221	936238	3.150	10.000	5	FLS 6040/6 ...
80	50	6	40	936245	936252	2.400	7.500	5	FLS 8050/6 ...



FK SC/LI

Обработка войлочными кругами и линзами выполняется цилиндрической поверхностью.

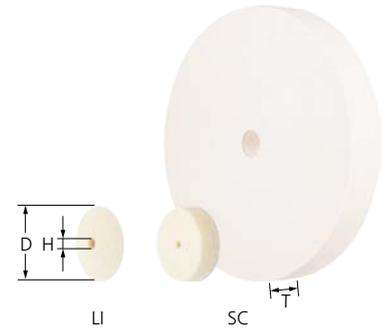
Войлочные головки с металлическими вкл. (MS) используются для повышенного съема материала при предварительном полировании с алмазными полировальными пастами.

Рекомендуемые приводные устройства:

Приводные устройства с гибким валом,
Прямые шлиф. машины

Данные для заказа:

- Подходящий зажимной стержень заказывается отдельно.
- При заказе укажите тип исполнения.



D [мм]	T [мм]	H [мм]	Исполнение			Рек. чис. об.	Макс. доп. чис. об.	Подходящий зажимной стержень		Обозначение
			M (средн.)	H (твердая)	MS (металлическое включение)					
EAN 4007220										

Линза

17	5	2	-	036402	-	5.600–11.000	28.000	BO 2,3/1,6 1-5, BO 3/1,6 1-5	10	FK LI 1705/2 ...
22	5	2	-	036419	-	4.300–8.650	21.700	BO 2,3/1,6 1-5, BO 3/1,6 1-5	10	FK LI 2205/2 ...

Круг

17	5	2	036372	-	-	5.600–11.000	28.000	BO 2,3/1,6 1-5, BO 3/1,6 1-5	10	FK SC 1705/2 ...
20	5	2	036389	-	-	5.000–10.000	23.500	BO 2,3/1,6 1-5, BO 3/1,6 1-5	10	FK SC 2005/2 ...
30	5	2	036396	-	-	3.000–6.000	20.000	BO 2,3/1,6 1-5, BO 3/1,6 1-5	10	FK SC 3005/2 ...
45	9	6	153840	-	-	2.000–4.000	13.500	BO 6/6 3-10	5	FK SC 4509/6 ...
60	10	6	297605	-	-	1.500–3.000	10.000	BO 6/6 3-10	5	FK SC 6010/6 ...
80	10	10	154069	-	295342	1.000–2.000	7.500	BO 8/10 6-20	5	FK SC 8010/10 ...
100	20	10	297612	-	295359	900–1.800	6.100	BO 8/10 6-20	1	FK SC 10020/10 ...
125	20	20	297629	-	295366	750–1.500	4.900	BO 12/20 10-50, BO MK 1/20 10-50	1	FK SC 12520/20 ...
150	25	20	297636	-	-	600–1.200	4.000	BO 12/20 10-50, BO MK 1/20 10-50	1	FK SC 15025/20 ...
200	30	20	297643	-	-	500–1.000	3.000	BO 12/20 10-50, BO MK 1/20 10-50	1	FK SC 20030/20 ...

Войлочные лепестковые круги FFS

FFS

Лепестковые войлочные диски используются для предварительного и зеркального полирования конструктивных элементов средних и больших размеров.

Преимущества:

- Незначительная тепловая нагрузка на деталь.

- Макс. качество поверхности достигается при последовательном использовании инструментов в обоих исполнениях.

Рекомендации по применению:

- Для предв. полирования ровных поверхностей использовать инструмент в твердом исполнении, для матирования и обработки многоконтурных деталей – в мягком.

Рекомендуемые приводные устройства:
Угловые шлиф. машины, Аккумуляторные угловые шлифмашины

Данные для заказа:

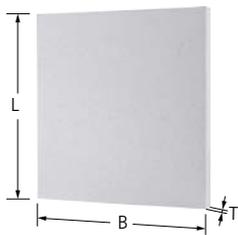
- При заказе укажите тип исполнения.



D [мм]	T [мм]	H [мм]	Исполнение		Рек. чис. об.	Макс. доп. чис. об.		Обозначение
			W (мягкая)	H (твердая)				
EAN 4007220								
115	22	22,23	936085	936139	1.650	8.350	5	FFS 115/22,23 ...
125	22	22,23	936146	936153	1.500	7.650	5	FFS 125/22,23 ...

Инструменты для полирования

Войлочные пластины FK P



FK P

Войлочные пластины используются для самых разных видов полирования. Два варианта твердости увеличивают возможности использования.

Преимущества:

- Быстрое и простое подрезание/высекание любой формы (напр., прямоугольник, квадрат, полоска, круг).

Рекомендуемые приводные устройства:

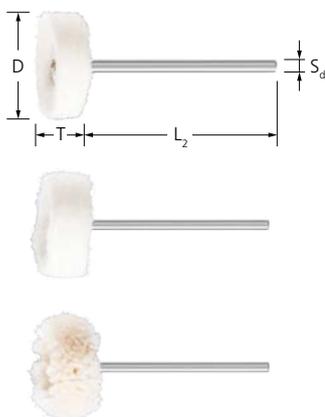
Ручная обработка

Данные для заказа:

- При заказе укажите тип исполнения.

L [мм]	B [мм]	T [мм]	Исполнение		Обозначение	
			M (средн.)	N (твердая)		
			EAN 4007220			
250	250	3	036433	-	1	FK P 250-250-3 ...
		6	036440	036457	1	FK P 250-250-6 ...
		12	036464	036471	1	FK P 250-250-12 ...

Матерчатые полировальные круги



Матерчатые круги с хвостовиком TR

Матерчатые круги с хвостовиком используются с полировальными пастами для предварительного, глянцевого и зеркального полирования при изготовлении инструментов и форм.

Матерчатые круги с хвостовиком поставляются в трех исполнениях:

- BW (хлопок) = очень тонкое зеркальное полирование, удаление пыли и придание блеска
- FZ (войлок) = предварительное и гляцевое полирование соотв. полировальными пастами
- FL (фланель) = придание блеска, гляцевое и зеркальное полирование соотв. полировальными пастами

Рекомендации по применению:

- При полировании следить, чтобы инструмент не перегрелся.
- Количество полировальной пасты должно быть достаточным.

Данные для заказа:

- Подробная информация и данные для заказа полировальных паст представлены на стр. 153–154.
- При заказе укажите тип исполнения.

Рекомендуемые приводные устройства:

Приводные устройства с гибким валом,
Прямые шлиф. машины

D [мм]	T [мм]	S _d [мм]	L ₂ [мм]	Исполнение			Рек. чис. об.	Макс. доп. чис. об.	Обозначение
				BW	FZ	FL			
				EAN 4007220					

Диаметр хвостовика 2,35 мм

22	10	2,35	40	034538	034545	034552	13.000	17.350	10	TR 2210/2,35 ...
----	----	------	----	--------	--------	--------	--------	--------	----	------------------

Диаметр хвостовика 3 мм

22	10	3	40	034569	034576	034583	13.000	17.350	10	TR 2210/3 ...
----	----	---	----	--------	--------	--------	--------	--------	----	---------------

Матерчатые круги с отверстием TR

Матерчатые круги используются с полировальными пастами для предварительного и зеркального полирования. Для получения очень гладких поверхностей следует использовать инструменты нескольких или даже всех исполнений.

Матерчатые круги представлены в четырех исполнениях:

ST (сизалевое)	= Грубое предварительное полирование
TH (жесткий текстиль)	= Предварительное полирование
TW (мягкий текстиль)	= Зеркальное полирование
FL (фланель)	= Зеркальное полирование/придание блеска

Рекомендации по применению:

- Предварительное полирование стали, в т. ч. высококач. (INOX): Матерчатые круги ST или TH с полир. пастой PP 1 VP STEELOX.
- Предварительное полирование алюминия и латуни: Матерчатые круги ST или TH с полир. пастой PP 2 VP ALU.
- Предварительное полирование цветных металлов: Матерчатые круги ST или TH с полир. пастой PP 3 VP NON-FERROUS.
- Зеркальное полирование любых металлов: Матерчатые круги TW или FL с полировальной пастой PP 4 HGP UNIVERSAL.
- Зеркальное полирование пластиков: Матерчатые круги TW или FL с полировальной пастой PP 5 HGP PLAST.
- Матерчатые круги TW и FL достигают макс. производительности при рекомендованной скорости резания 5–15 м/с.
- Матерчатые круги ST и TH достигают макс. производительности при рекомендованной скорости резания 10–15 м/с.

Рекомендуемые приводные устройства:

Приводные устройства с гибким валом, Прямые шлиф. машины

Данные для заказа:

- Зажимные стержни заказываются отдельно.
- TR 12510, исполнение ST: Отверстие 10 мм (25,4 / 6-гранные, Подложки FR/VR 12/25,4).
- При заказе укажите тип исполнения.



D [мм]	Рабочая ширина [мм]	H [мм]	Исполнение				Рек. чис. об.	Макс. доп. чис. об.	Подходящий зажимной стержень		Обозначение
			ST	TH	TW	FL					
			EAN 4007220								
50	10	6	-	804315	804322	804339	3.800	12.000	BO 6/6 3-10	5	TR 5010-6 ...
80	10	10	294086	294093	294109	294116	2.500	7.500	BO 8/10 6-20	5	TR 8010-10 ...
100	10	10	294123	294130	294147	294154	1.900	6.100	BO 8/10 6-20	5	TR 10010-10 ...
125	10	20	294161	294178	294185	294192	1.300	4.900	BO 12/20 10-50, BO МК 1/20 10-50	5	TR 12510-20 ...
150	10	20	294208	294215	294222	294239	1.250	4.000	BO 12/20 10-50, BO МК 1/20 10-50	5	TR 15010-20 ...
200	10	20	294246	294253	294260	294277	950	3.000	BO 12/20 10-50, BO МК 1/20 10-50	5	TR 20010-20 ...



Инструменты для полирования

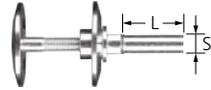
Зажимные стержни



BO 6/6 3-10



BO 8/10 6-20



BO 12/20 10-50



BO МК 1/20 10-50

Зажимные стержни для войлочных и матерчатых кругов BO

Подходящие зажимные стержни для войлочных и матерчатых кругов.

Преимущества:

- Высокая экономичность за счет быстрой замены инструмента.

Данные для заказа:

- При заказе укажите тип исполнения.

Пред. [мм]	S [мм]	L [мм]	Диапазон зажима [мм]	EAN 4007220		Обозначение
6	6	25	3-10	297650	1	BO 6/6 3-10
10	8	30	6-20	297667	1	BO 8/10 6-20
20	12	35	10-50	297674	1	BO 12/20 10-50
	-	-	10-50	297681	1	BO МК 1/20 10-50

Другие полировальные инструменты из войлока представлены в следующих семействах изделий:



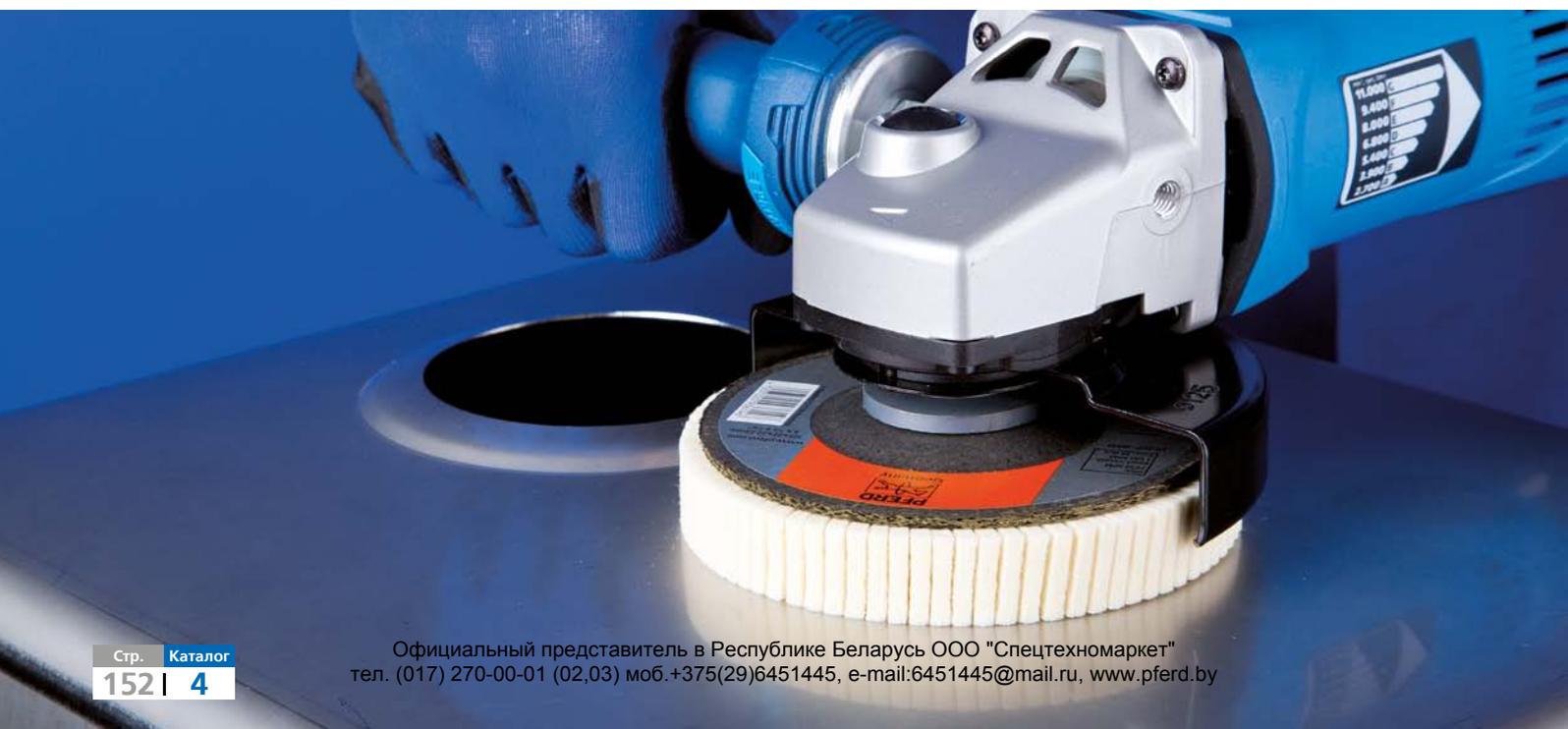
COMBICLICK:
CC-FR, стр. 18



COMBIDISC:
CD-FR, стр. 42



Короткие ленты:
P-BA, стр. 51



PFERD предлагает шлифовальные пасты для сверхтонкого шлифования, например, притирки гнезд клапанов, подшипников валов, а также для подготовки к полированию войлочными полировальными инструментами и матерчатыми кругами.

PFERD предлагает пять различных видов полировальных паст в брусках с различной цветовой маркировкой для простого определения цели использования. Значение цветов указано в таблице (см. ниже).

Преимущества:

- Высокая насыщенность.
- Быстрый результат работы.
- Согласованная система.

Обрабатываемые материалы:

- Использование почти на всех материалах.

Вид обработки:

- Полирование
- Постепенное тонкое шлифование



Шлифовальные паста SFP

Маслорастворимые шлифовальные пасты с зерном SiC.



Размер зерна	Оглавление [г]	EAN 4007220		Обозначение
90	250	153963	1	SFP 90
150	250	153970	1	SFP 150
280	250	153987	1	SFP 280
360	250	153994	1	SFP 360
600	250	298664	1	SFP 600
800	250	154007	1	SFP 800

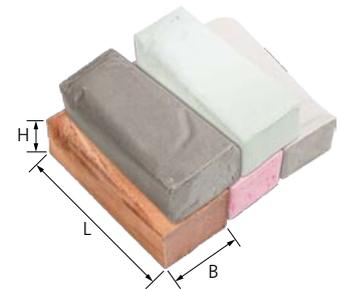
Полировальные пасты в брусках PP

Полировальные пасты используются с войлочными инструментами и матерчатыми кругами для предварительного и зеркального полирования. Для получения очень гладких поверхностей следует применять инструменты нескольких исполнений.

Предназначение различных исполнений:

- ST (сизалевое) = Грубое предварительное полирование с PP 1, PP 2, PP 3
- TH (жесткий текстиль) = Предварительное полирование с PP 1, PP 2, PP 3
- TW (мягкий текстиль) = Зеркальное полирование с PP 4 или PP 5
- FL (фланель) = Зеркальное полирование / придание блеска с PP 4 или PP 5

Полировальные пасты в брусках поставляются в малых или больших упаковках.



Исполнение	Применяется для	Оглавление [г]	EAN 4007220	Цвет	В [мм]	Н [мм]	L [мм]		Обозначение
Предварительное полирование	Сталь + INOX	1.100	294567	Зеленый	70	50	140	1	G-PP 1 VP STEELOX
	Алюминий + Латунь	1.300	294574	Серый	70	50	140	1	G-PP 2 VP ALU
	Цветные металлы	1.150	294581	Коричневый	70	50	140	1	G-PP 3 VP NON-FERROUS
Зеркальное полирование	все металлы	1.150	294598	Розовый	70	50	140	1	G-PP 4 HGP UNIVERSAL
	Пластмассы	1.100	294604	Бежевый	70	50	140	1	G-PP 5 HGP PLAST
Предварительное полирование	Сталь + INOX	108	955666	Зеленый	25	30	90	1	K-PP 1 VP STEELOX
	Алюминий + Латунь	142	955673	Серый	25	30	90	1	K-PP 2 VP ALU
Предварительное полирование	Цветные металлы	111	955680	Коричневый	25	30	90	1	K-PP 3 VP NON-FERROUS
Зеркальное полирование	все металлы	132	955697	Розовый	25	30	90	1	K-PP 4 HGP UNIVERSAL
	Пластмассы	104	955703	Бежевый	25	30	90	1	K-PP 5 HGP PLAST

Шлифовальные масла и полировальные пасты

Шлифовальные и полировальные пасты



Алмазные полировальные пасты используются для обработки очень твердых материалов, например, твердого металла и закаленной стали. Их применяют в сочетании с войлочными полировальными головками и кругами. Алмазные полировальные пасты могут быть водо- и спирторастворимыми.

Алмазные полировальные пасты исполнения ECO представляют собой выгодную альтернативу.

Возможные размеры зерна:
 30 (крупное) = P.500
 15 (среднее) = P.1200
 10 (среднее-мелкое) = P.2000
 7 (мелкое) = P.3000
 3 (очень мелкое) = P.5000
 1 (ультрамелкое) = P.14000
 (P = размер зерна по ISO 6344)

Преимущества:

- Высокая насыщенность.
- Быстрый результат работы.
- Согласованные серии размеров зерна.

Обрабатываемые материалы:

- Почти все очень твердые материалы, например, твердый металл и закаленная сталь.

Вид обработки:

- Полирование
- Постепенное тонкое шлифование

Данные для заказа:

- Размер зерна указан в микронах.
- Указывайте обозначение и содержимое.
- При заказе указывайте номер EAN или полное обозначение.



Алмазные полировальные пасты DPP, алмазные полировальные пасты: исполнение: ECO DPP

Алмазные полировальные пасты гарантируют быструю рациональную обработку, в частности, при изготовлении инструментов и форм.

Рекомендации по применению:

- Алмазные полировальные пасты начинают применять с более грубой.
- Для кардинального улучшения качества поверхности необходимо использовать зерно разного размера (от грубого к мелкому) и обеспечить хорошую промежуточную очистку.
- При переходе на другой размер зерна необходимо использовать новый чистый несущий инструмент (войлочную головку, круг и т. п.).

Данные для заказа:

- При заказе укажите размер зерна.

Размер зерна [мкм]	Оглавление [г]			Цвет колпачка		Обозначение
	5	20	10			
EAN 4007220						
DPP						
30	294543	535981	-	Коричневый	1	DPP 30-...
15	294536	535998	-	Синий	1	DPP 15-...
10	025468	025499	-	Светло-синий	1	DPP 10-...
7	294505	536001	-	Красный	1	DPP 7-...
3	294499	536018	-	Зеленый	1	DPP 3-...
1	025451	025475	-	Желтый	1	DPP 1-...
ECO DPP						
30	-	-	025550	Коричневый	1	DPP ECO 30-...
15	-	-	025543	Синий	1	DPP ECO 15-...
10	-	-	025536	Светло-синий	1	DPP ECO 10-...
7	-	-	025529	Красный	1	DPP ECO 7-...
3	-	-	025512	Зеленый	1	DPP ECO 3-...
1	-	-	025505	Желтый	1	DPP ECO 1-...

Спец. разбавитель для алмазных полиров. паст PSP

Разбавитель применяется для поддержания смазочного слоя между заготовкой и инструментом в процессе полирования на одинаковом уровне.

Рекомендации по применению:

- Применять разбавитель очень экономно. Слишком большое количество разбавителя вымывает алмазное зерно и снижает эффективность полирования.



Оглавление [мл]	EAN 4007220		Обозначение
125	294550	1	PSP 125

Шлифовальные масла

Шлифовальные масла представлены в трех вариантах:

- **Fe для стали:** Защищает от коррозии.
- **NE для цветных металлов и высококачественной стали (INOX):** Защищает от образования пятен на заготовке, в частности, на высококачественной стали.
- **ALU для алюминия:** Защищает инструмент от засаливания.

Преимущества:

- Увеличение срока службы инструментов.
- Меньший нагрев за счет охлаждения и смазывания.
- Меньшее прилипание стружки к абразиву.
- Улучшение качества поверхности.

Вид обработки:

- Полирование
- Постепенное тонкое шлифование

Данные для заказа:

- Транспортирование аэрозольных упаковок воздушным, морским и железнодорожным транспортом невозможно.



4



Обрабатываемые материалы:

- Использование почти на всех материалах.

Шлифовальные масла

Шлифовальное масло используется с инструментами с абразивом на несущей основе.



Применяется для	Оглавление [мл]	EAN 4007220		Обозначение
Аэрозольный баллончик				
Сталь	400	147597	1	410 Fe
Цветные металлы, INOX	400	147603	1	411 NE
Алюминий	400	791332	1	412 ALU
Канистра 1 л				
Сталь	1.000	294444	1	410/1 Fe
Цветные металлы, INOX	1.000	294451	1	411/1 NE
Алюминий	1.000	791349	1	412/1 ALU
Канистра 5 л				
Сталь	5.000	294468	1	410/5 Fe
Цветные металлы, INOX	5.000	294475	1	411/5 NE
Алюминий	5.000	791356	1	412/5 ALU



Высокоэффективные очистители и средства для ухода используются на самых разных конструктивных элементах.

Обрабатываемые материалы:

- Использование почти на всех материалах.

Вид обработки:

- Очистка
- Консервация
- Защита



Универсальный очиститель UC-S

Высокоэффективный универсальный очиститель для чистки и обезжиривания конструктивных элементов при подготовке к лакированию. Удаляет остатки полировальных паст, машинное масло, масло для защиты от коррозии, легкий воск и другие загрязнения.

Преимущества:

- Биологически расщепляемые ПАВ.
- Малое время высыхания.
- Негорючий.
- Разнообразное использование.

Рекомендации по применению:

- Распылить, дать короткое время подействовать и вытереть подходящей тряпкой.

Оглавление [мл]	EAN 4007220		Обозначение
500	027349	1	UC-S 500



Средство для ухода INOX SHINER IS-S

Средство для ухода и защиты высококачественной стали (INOX), алюминия, цветных металлов, стекла и пластика. Удаляет пыль, отпечатки пальцев, масло и легкие следы извести.

Преимущества:

- Образует сухую блестящую защитную пленку.
- Простота использования.
- Отсутствие пятен на поверхности.
- Разнообразное использование.

Рекомендации по применению:

- Распылить, равномерно распределить по поверхности сухой мягкой тряпкой или бумажным полотенцем и вытереть насухо.
- На поверхностях с зеркальным блеском сначала выполнить исп. на совместимость.

Оглавление [мл]	EAN 4007220		Обозначение
500	027332	1	INOX SHINER IS-S 500